

VINYLASA LOSETA VINÍLICA, VCT. LÍNEA RESIDENCIAL 1,6 mm

La Loseta Vinílica (VCT) libre de asbesto en el espesor nominal de 1,6 mm, es el recubrimiento ideal para el mercado residencial por su excelente calidad (certificada bajo la Norma ISO-9001:2000), facilidad de limpieza y resistencia al tráfico medio.

Los modelos que conforman esta línea son; *Thru Chip* acabado tipo mármol, *Evolution* acabado en colores neutros que permiten que su piso luzca, *Terra* con cuarzo en su acabado lo que le da mayor durabilidad y textura rústica en colores claros fácilmente combinables, y *Solid* de acabado integral con colores sólidos, ideal para realizar combinaciones de color y diseños especiales en el piso.

No se recomienda su uso en cocinas industriales, áreas donde se procesen alimentos, zonas industriales, quirófanos o en exteriores.

DESCRIPCIÓN

Composición	Resinas de PVC mezcladas con carbonato de calcio, plastificantes, protectores térmicos y pigmentos.
Acabado	Liso libre de manchas, marcas, fracturas, burbujas o cualquier tipo de contaminación.
Dimensiones	Cada loseta tiene una dimensión de 30,48 x 30,48 cm (1 ft ²). Espesor 1,6 mm.
Piezas por Caja	45 piezas, que cubren un área de 4,18 m ² (45 ft ²)
Dimensiones y peso de la Caja	El material de empaque es Cartón Corrugado de 320 x 330 x 75 mm. El peso promedio de cada caja es de 13,5 Kg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS EN BASE A LA NORMA ASTM F-1066

Tamaño	Diferencia entre el largo y el ancho de la loseta. Uniones abiertas ó esquinas que no cuadren son evidentes si las losetas no tienen un tamaño uniforme.	Tolerancia de +/- 0,0406 mm (0,016 in) por cada 304,8 mm (1 ft) lineales. Método F-536
Espesor	Espesor total de la loseta	Tolerancia de +/- 0,127 mm (0,005 in) del espesor nominal. Método F-386.
Escuadría	Rectitud de los ángulos de la loseta. Aberturas por lados disperejos son evidentes si las losetas tienen una mala escuadría.	Inexactitud máxima de 0,254 mm (0,01 in). Método F-540.
Indentación	Resistencia de la loseta a presentar marcas bajo cargas continuas en un tiempo determinado.	De 0,152 a 0,381 mm (0,006 a 0,015 in) a 25°C (77°F) por un minuto. Método F-142

COLOCACIÓN

Una buena instalación resalta los beneficios de nuestro producto como son apariencia y durabilidad. La colocación es responsabilidad de la empresa o persona que contrate para ello y es necesario tomar en cuenta los siguientes puntos: Piso firme y plano, libre de depresiones, grietas o escamas, grasa, aceites, polvo, cera, agua o productos químicos de acuerdo a ASTM F-710, humedad relativa máxima de 3 %. Aplique la cantidad adecuada de pegamento de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Consulte el Manual de Colocación y Mantenimiento Vinylasa.

MANTENIMIENTO

Una buena apariencia y duración en la loseta vinílica se logran mediante un mantenimiento adecuado. Encerar la loseta una vez al mes o cuando se requiera, según el nivel de tráfico que se tenga. Para realizar el encerado es necesario despejar y limpiar el área, aplicar de 1 a 3 capas de cera libre de pulido, dejando secar de 20 a 45 entre capas. No pisar la loseta hasta después de un par de horas. Para la limpieza diaria, barrer y trapear con la mezcla de agua y jabón neutro. Consulte el Manual de Colocación y Mantenimiento Vinylasa.

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
== ISO 9001:2000 ==

Vinylasa
Loseta vinílica

Loseta
vinílica,
Colocación



Adhesivo
para VCT
Base látex.
Libre de
solventes



Accesorios
Zoclos vinílicos
Tiras de remate
Nariz de escalón