

VINYLASA LOSETA VINÍLICA, VCT. LÍNEA COMERCIAL 3,1 mm

La Loseta Vinilica (VCT) libre de asbesto en el espesor nominal de 3,1 mm, es el recubrimiento ideal para pisos de alto tráfico como centros comerciales, hospitales, escuelas etc., por su excelente calidad (certificada bajo la Norma ISO-9001:2000). Es un piso térmico, de bajo peso, fácilmente intercambiable, de instalación y mantenimiento sencillos y con una amplia gama de modelos.

Los modelos que conforman esta línea son; *Thru Chip* con acabado superior tipo mármol, *Premium Marble* con acabado superior tipo mármol con efecto translucido, *Premium Quartz* acabado superior con apariencia de terrazzo, de alta resistencia y dureza cualidades que le da el cuarzo ideal para áreas altamente transitadas, *Slip Grip* acabado superior grabada con cuarzo y granito que da la apariencia de mármol y *Solid* de acabado integral con colores sólidos, ideal para realizar combinaciones de color y diseños especiales en el piso.

No se recomienda su uso en cocinas industriales, áreas donde se procesen alimentos, zonas industriales, quirófanos o en exteriores.

DESCRIPCIÓN

Composición	Resinas de PVC mezcladas con carbonato de calcio, plastificantes, protectores térmicos y pigmentos.
Acabado	Liso o grabado, libre de manchas, marcas, fracturas, burbujas o cualquier tipo de contaminación.
Dimensiones	Cada loseta tiene una dimensión de 30,48 x 30,48 cm (1 ft ²). Espesor 3,1 mm.
Piezas por Caja	45 piezas, que cubren un área de 4,18 m ² (45 ft ²)
Dimensiones y peso de la Caja	El material de empaque es Cartón Corrugado de 320 x 330 x 150 mm. El peso promedio de cada caja es de 28,0 Kg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS EN BASE A LA NORMA ASTM F-1066

Tamaño	Diferencia entre el largo y el ancho de la loseta. Uniones abiertas ó esquinas que no cuadren son evidentes si las losetas no tienen un tamaño uniforme.	Tolerancia de +/- 0,0406 mm (0,016 in) por cada 304,8 mm (1 ft) lineales. Método F-536
Espesor	Espesor total de la loseta	Tolerancia de +/- 0,127 mm (0,005 in) del espesor nominal. Método F-386.
Escuadría	Rectitud de los ángulos de la loseta. Aberturas por lados dispares son evidentes si las losetas tienen una mala escuadría.	Inexactitud máxima de 0,254 mm (0,01 in). Método F-540.
Indentación	Resistencia de la loseta a presentar marcas bajo cargas continuas en un tiempo determinado.	De 0,152 a 0,381 mm (0,006 a 0,015 in) a 25°C (77°F) por un minuto. Método F-142
Carga estática	Recuperación de la loseta después de soportar cargas estáticas por un tiempo determinado.	Menor a 0,127 mm (0,005 in) después de 24 horas con carga de 250 psi por 24 horas.

COLOCACIÓN

Una buena instalación resalta los beneficios de nuestro producto como son apariencia y durabilidad. La colocación es responsabilidad de la empresa o persona que contrate para ello y es necesario tomar en cuenta los siguientes puntos: Piso firme y plano, libre de depresiones, grietas o escamas, grasa, aceites, polvo, cera, agua o productos químicos de acuerdo a ASTM F-710, humedad relativa máxima de 3 %. Aplique la cantidad adecuada de pegamento de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Consulte el Manual de Colocación y Mantenimiento Vinylasa.

MANTENIMIENTO

Una buena apariencia y duración en la loseta vinilica se logran mediante un mantenimiento adecuado, el cual es determinado por el tipo de tráfico que tenga el área. Para alto tráfico se recomienda, cada 15 días lavar-encerar-pulir, remover la cera de 30 a 45 días o cuando se requiera. Para bajo tráfico se recomienda, cada 15 días lavar-restaurar-pulir, decapar cada 2 meses o cuando se requiera. En ambos casos lavar-pulir entre los días marcados. Consulte Información Técnica de Productos de Mantenimiento y/o el Manual de Colocación y Mantenimiento Vinylasa.

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
== ISO 9001:2000 ==

Vinylasa
Loseta vinilica

Loseta
vinilica,
Colocación



Adhesivo para
VCT
Base látex.
Libre de solventes



Zoclos vinílicos
Tiras de remate
Nariz de escalón